

## **EUROMIX 1 YEM KIRMA VE KARMA MAKİNESİ KULLANMA KILAVUZU**

MAKİNEİNİZİN SORUNSUZ VE VERİMLİ BİÇİMDE KULLANILABİLMENİZ İÇİN HAZIRLANMIŞ OLAN KULLANMA KILAVUZUMUZUN İÇERİĞİNİ İNCELEMEDEN MAKİNEİNİZİ ÇALIŞTIRMAYINIZ.

FİRMAMIZ RAHAT VE SORUNSUZ BİÇİMDE ÇALIŞMANIZI SAĞLAMAYI AMAÇLAYARAK HAZIRLADIĞI BU KILAVUZDA MAKİNEİNİZİN İLK KULLANIMDAN İTİBAREN YAPMANIZ GEREKEN İŞLEMLERİ LİSTE HALİNDE HİZMETİNİZE SUNMUŞTUR.

- FİRMAMIZ BU ÜRÜNÜ KULLANIMA HAZIR HALE GETİREREK MÜŞTERİLERİMİZE TESLİM ETMEKTEDİR, DOLAYISIYLA MÜŞTERİLERİMİZİN TEKNİK MÜDAHALESİ GEREKMEMEKTEDİR.
- MAKİNEİNİZİ TESLİM ALDIĞINIZDA ÇALIŞTIRILACAK MEKANA GEREKLİ GÜVENLİ TEDBİRLERİNİ ALDIKTAN SONRA DİKKATLİ ŞEKİLDE, ZEMİNİ DÜZ OLAN BİR ALANA YERLEŞTİRİNİZ. EĞER MAKİNEİNİZİN TERAZİSİ DENGESİZ İSE AŞAĞIDA KALAN KISIMLARIN ALTLARINA PARÇA EKLEYEREK(TAKOZ,TAHTA...VS.)MAKİNEİNİZİN TERAZİSİNİ DÜZELTİNİZ.
- MAKİNEİNİZİ ELEKTRİK KAYNAĞINA BAĞLAMADAN ÖNCE;
  - ELEKTRİK GİRİŞ GÜCÜNÜZÜN UYGUNLUĞUNU, (HP/KW BİRİMİ OLARAK)
  - ELEKTRİK PANONUZUN İŞLETMENİZ İÇİNDEKİ TOPLAM MAKİNELERİN TAMAMI İÇİN YETERLİ OLDUĞUNU,
  - MEVCUT ELEKTRİK HATTINIZIN(KABLOLARIN) TEKNİK OLARAK YETERLİLİĞİNİ,
  - TÜM ELEKTRİK AKSAMININ TOPRAKLANDIĞINI,
  - KULLANILACAK BÜTÜN MAKİNELERİN KABLO,FİŞ VE PRİZLERİNDE KULLANILAN KABLOLARDA TOPRAKLAMANIN OLDUĞUNU,
  - MAKİNELER ÜSTÜNDE BULUNAN KABLO,FİŞ,ŞARTEL VE ANA MOTORDAKİ BAĞLANTILARININ NAKLİYE ESNASINDA ZARAR GÖRMEDİĞİNİ,

KONTROL ETTİRİNİZ.

**UYARI:** FİRMAMIZ ELEKTRİK TESİSATININ DÖŞENMESİNDE VE BELİRTİLEN KONTROLLERİN GERÇEKLEŞTİRİLMESİNDE, EN AZ ELEKTRİK TEKNİSYENLİĞİ EHLİYETİNE SAHİP UZMANLARCA YAPILMASINI ÖNEMLE TAVSİYE EDER.

**UYARI:** ELEKTRİK TESİSATINDAN YA DA ANA ELEKTRİK SAĞLAYICI FİRMADAN KAYNAKLANAN MOTOR, TESİSAT YA DA ELEKTRİK MALZEMELERİNİN ARIZALANMASI DURUMUNDA FİRMAMIZ MESULİYET KABUL ETMEZ.

- TÜM KONTROLLER YAPILTIKTAN (MAKİNEİNİZ FİŞ OLMADAN SEVK EDİLMİŞ İSE) SONRA MAKİNEİNİZDE MEVCUT PANO ÇIKIŞINDA BULUNAN KABLONUN, ANA

PANOYLA GÜVENLİ BİÇİMDE, UZMANLARCA BAĞLANTISININ YAPILMASINI SAĞLAYINIZ.

- TÜM ELEKTRİK BAĞLANTILARI YAPILDIKTAN SONRA, MAKİNEİNİZİ ÇALIŞTIRMADAN ÖNCE UZMANLARCA ELEKTRİK AKIMININ VE BAĞLANTILARININ SORUNSUZ OLDUĞUNU TEYİD EDİNİZ.
- ÜRÜN İŞLEMEYE BAŞLAMADAN ÖNCE KIRMA MAKİNESİNİ DAHA SONRA KARMA MAKİNESİ BOŞ HALDEYKEN ÇALIŞTIRIN. 5 DAKİKA BU HALDE MAKİNEİNİZİ ÇALIŞTIRMAYA DEVAM EDİNİZ.

**UYARI:** BEKLENMEYEN BİR ARIZA DURUMUNDA MAKİNEYİ DURDURARAK, MÜDAHALEDE BULUNMADAN ÖNCE MUTLAKA FİRMAMIZA ULAŞINIZ.

- İŞLEMEN GEÇECEK ARPA, FIĞ, MISIR VS. HUBUBATI KIRMA HAZNESİNE BOŞALTARAK, HAZNE KAPAĞINI YAVAŞÇA AÇIN.
- KIRMA İŞLEMİ SONA ERDİKTEN SONRA KARIŞIMINIZA EKLEMEN İSTEDİĞİNİZ KONSANTRE YA DA KATKI MADDELERİNİ, MAKİNEİNİZİN ÜSTÜNDE YER ALAN AÇILIR KAPAĞI KULLANARAK EKLEYEBİLİRSİNİZ.

**UYARI:** KONSANTRE YA DA KATKI MADDELERİNİ EKLEME ESNASINDA DİKKATLİ OLUNUZ.

**UYARI:** YÜKSEK ORANDA YAĞ İHTİVA EDEN ÜRÜNLERİ KIRMA HAZNESİNDEN AKTARMAYA ÇALIŞMAK KIRMA MAKİNESİ İÇERSİNDEKİ ELEĞİN TIKANMASINA; DOLAYISIYLA ZAMAN KAYBI VE EKSTRA YEDEK PARÇA İHTİYACINA SEBEBİYET VERMEKTEDİR, FİRMAMIZ, BU MADDELERİ MAKİNEİNİZİN ÜSTÜNDE YER ALAN AÇILIR KAPAĞI KULLANARAK EKLEMENİZİ ÖNLEMLE TAVSİYE EDER.

- KIRMA MAKİNEİNİZİ DURDURUN VE KARMA MAKİNEİNİZİ, ÜRÜNÜNÜZ İSTEDİĞİNİZ KIVAMA GELENE KADAR ÇALIŞTIRIN.
- KARMA İŞLEMİNİ TAMAMLADIKTAN SONRA MAKİNEİNİZİ DURDURMADAN ÇUVALLAMA İŞLEMİNİ BAŞLATIN VE KARMA HAZNESİ BOŞALANA KADAR İŞLEMİ DEVAM ETTİRİN, İŞLEMİNİZ BİTTİKTEN SONRA MAKİNEYİ DURDURUN.
- HER İŞLEM BİTTİĞİNDE VE TEMİZLİK ESNASINDA MAKİNEYE ÇEKİLEN HAT ÜZERİNDE MEVCUT BULUNAN VE MAKİNE PANONUZDAKİ ELEKTRİK ŞARTELLERİNİ KAPATINIZ.
- HER AY MAKİNEİNİZDE BULUNAN TOZ TORBASINI TEMİZLEYİNİZ.
- 6 AYDA BİR KARMA HELEZON YATAKLARINI YAĞLAYINIZ.

**UYARI:** YAĞLAMA İŞLEMLERİNDE KAUÇUK İHTİVA EDEN GRESLERİ TERCİH EDİNİZ.

- HERHANGİ BİR ARIZA DURUMUNDA FİRMAMIZA ULAŞMADAN MAKİNEİNİZE MÜDAHALE ETMEYİNİZ, YEDEK PARÇA İHTİYACI DURUMUNDA ORJİNAL PARÇALAR DIŞINDA PARÇA KULLANMAYINIZ
- YEDEK PARÇA İHTİYACI VE AYRINTILI BİLGİ İÇİN FİRMAMIZA ULAŞINIZ.
- ÜRÜNÜMÜZ İMALAT HATALARINA KARŞI 1YIL GARANTİLİDİR.